



**COMUNE DI BARZANA**  
Provincia di Bergamo

**Gent.li Cittadini di Barzana**

***Oggetto: iscrizione Terza università- corso “La Danza della Vita ovvero il benessere integrato”***

Si comunica che l'Amministrazione Comunale di Barzana, con la collaborazione del centro Anziani di Almenno San Salvatore e il patrocinio del comune di Almenno San Salvatore, sta raccogliendo le iscrizioni al corso “La Danza della Vita ovvero il benessere integrato” promosso da “Terza Università” che si terrà dal 28 settembre al 26 ottobre 2023 presso l'Auditorium comunale di Barzana, via Papa Giovanni XXIII. Per potersi iscrivere, si richiede di compilare il format sottostante inoltrandolo alla mail [protocollo@comune.barzana.bg.it](mailto:protocollo@comune.barzana.bg.it) oppure inserendolo nella cassetta della posta sita all'ingresso del Comune di Barzana.

**MODULO ISCRIZIONE Terza università- corso “La Danza della Vita ovvero il benessere integrato”**

Io sottoscritto .....  
residente a .....  
in via ..... n. ....  
recapito telefonico .....  
mail .....

**CHIEDE ISCRIZIONE AL CORSO**

- “La Danza della Vita ovvero il benessere integrato”** dal 28 settembre al 26 ottobre 2023 presso l'Auditorium comunale di barzana, via Papa Giovanni XXIII

In fede

---

Per l'iscrizione al corso “Grandi Bergamaschi” promosso da “Terza Università” che si terrà dal 1 febbraio al 7 marzo 2024 chiamare il numero 3495109538 (Adriana Gotti Spangaro).

Si ringrazia per la collaborazione